

**FORMATO EUROPEO  
PER IL CURRICULUM  
VITAE**



**INFORMAZIONI PERSONALI**

Nome **Lalli Lino**  
 Indirizzo **Via Don Alfonso Ferraresi 7/E, 23871 Lomagna ( LC )**  
 Telefono **039 530 10 65 , oppure 349 78 47 504**  
 E-mail **linol\_2000@yahoo.it**

Nazionalità **Italiana**

Data di nascita **02-11-1974**

**ESPERIENZA LAVORATIVA**

- Date (da – a) **Da Ottobre 2007 ad oggi**
- Nome e indirizzo del datore di lavoro **ELEMASTER SPA Via Garcia Lorca 29, 23871 Lomagna ( LC )**
- Tipo di azienda o settore **Tecnologie Elettroniche**
- Tipo di impiego **Quality Engineering**
- Principali mansioni e responsabilità **Agire da interfaccia tra l'azienda ed il cliente e tutte le altre funzioni aziendali in merito ad ogni tematica riguardante la qualità dei prodotti. Coordinare le attività necessarie a soddisfare gli standard di qualità dei materiali in ingresso, dei processi produttivi e del prodotto finito. Gestire gli andamenti di qualità delle produzioni presso le linee interne ed esterne supervisionando i processi , la raccolta ed analisi dati e monitorando degli indici di qualità (KPI). Gestire e risolvere problematiche interne e con i fornitori nazionali ed internazionali. Gestire e risolvere le problematiche con i clienti nazionali ed internazionali coordinando le attività di indagine a seguito di non conformità segnalate (4D-8D Report, 5W, diagrammi di Ishikawa,4M ). Gestire resi e ritorni dei prodotti difettosi dal cliente. Gestire l'attività di introduzione nuovi prodotti e validazione della produzione di serie (NPI-FAI).**

- Date (da – a) **Da Maggio 1996 a Settembre 2007**
- Nome e indirizzo del datore di lavoro **JOHNSON CONTROLS Via Piave 6 , 23871 Lomagna ( LC )**
- Tipo di azienda o settore **Strumenti elettronici di regolazione**
- Tipo di impiego **Tecnico di processo e di controllo qualità**
- Principali mansioni e responsabilità **Analisi guasti su Facility di test, strumenti elettronici e loro riparazione in sede e presso terzi. Supporto alla produzione, controllo e gestione manutenzione secondo metodi specifici JCMS , TPM . Verifica della bontà dei processi mediante analisi di Process Capability e calcolo indicatori quali Cp-CpK, Rolled Yield, Gage R&R, OQL, DPPM. Analisi dei ritorni prodotti difettosi dal cliente. Integrazione di nuove linee produttive e gestione delle stess al fine di ottimizzare il processo produttivo. Modifica disposizione macchinari e del lay out delle celle di produzione gestite a Kanban . Gestione e risoluzione delle problematiche interne , con i fornitori e clienti, non conformità, reclami, resi, nuovi prodotti, autocertificazioni. Gestione delle attività di miglioramento continuo della qualità attraverso meeting specifici e tecniche di FMEA, SIX SIGMA ed i Lean Production. Gestione , verifica, taratura della strumentazione elettronica.**

**ISTRUZIONE E FORMAZIONE**

- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione **ITIS P HEISEMBERGER , Via Cavallotti . MONZA**

• Qualifica conseguita

**Perito Elettrotecnico**

## **CAPACITÀ E COMPETENZE**

### **PERSONALI**

*Acquisite nel corso della vita e della carriera ma non necessariamente riconosciute da certificati e diplomi ufficiali.*

**PRIMA LINGUA**

**Italiano**

**ALTRE LINGUE**

- Capacità di lettura
- Capacità di scrittura
- Capacità di espressione orale

**Inglese**

Buona

Buona

Buona

**Francese**

Sufficiente

Sufficiente

Scolastico

## **CAPACITÀ E COMPETENZE**

### **RELAZIONALI**

*Vivere e lavorare con altre persone, in ambiente multiculturale, occupando posti in cui la comunicazione è importante e in situazioni in cui è essenziale lavorare in squadra (ad es. cultura e sport), ecc.*

Capacità di lavorare in gruppo maturata in molteplici situazioni in cui è indispensabile la collaborazione tra figure diverse. Flessibilità, autonomia, precisione, dedizione, affidabilità della gestione dei progetti ed obiettivi affidati. Orientamento al cliente.

## **CAPACITÀ E COMPETENZE**

### **ORGANIZZATIVE**

*Ad es. coordinamento e amministrazione di persone, progetti, bilanci; sul posto di lavoro, in attività di volontariato (ad es. cultura e sport), a casa, ecc.*

Capacità di lavorare in situazioni di stress legate al rapporto con fornitori e clienti nazionali ed internazionali. Capacità di gestire tecnici ed operatori addetti al controllo qualità. Capacità di sintesi, analisi e problem solving. Capacità di gestire le visite presso i fornitori. Capacità di pianificare e condurre le visite ispettive da parte dei clienti nazionali ed internazionali.

## **CAPACITÀ E COMPETENZE**

### **TECNICHE**

*Con computer, attrezzature specifiche, macchinari, ecc.*

Conoscenza degli applicativi Microsoft, del pacchetto Office, di posta elettronica Lotus Notes, Outlook Express. Buona capacità di navigare in internet.

## **ALTRE CAPACITÀ E COMPETENZE**

*Competenze non precedentemente indicate.*

Conoscenza dei processi di assemblaggio schede elettroniche (tecnologie SMD/PTH), prodotto finito e collaudo (FCT, ICT). Conoscenza di strumenti e tecniche della Qualità, Six Sigma, 5S, PDCA. Conoscenza dei principi generali, la qualità, l'ispezione ed accettabilità degli assemblati elettronici secondo le norme IPC. Capacità gestionale e metodologica di analisi e risoluzione dei difetti di prodotto e processo secondo l'approccio 8D, 5W, 4M, diagrammi di Ishikawa.

**PATENTE O PATENTI**

Categoria A - Moto

Categoria B - Automobile

**ULTERIORI INFORMAZIONI**

Disponibile a trasferte e trasferimenti