

## FORMATO EUROPEO PER IL CURRICULUM VITAE



### INFORMAZIONI PERSONALI

Nome Lalli Lino  
 Indirizzo Via Don Alfonso Ferraresi 7/E, 23871 Lomagna ( LC )  
 Telefono 039 530 10 65 , oppure 349 78 47 504  
 E-mail linol\_2000@yahoo.it

Nazionalità Italiana  
 Data di nascita 02-11-1974

### ESPERIENZA LAVORATIVA

- Date (da – a) Da Ottobre 2007 ad oggi
- Nome e indirizzo del datore di lavoro ELEMMASTER SPA Via Garcia Lorca 29, 23871 Lomagna ( LC )
  - Tipo di azienda o settore Tecnologie Elettroniche
  - Tipo di impiego Quality Engineering

Agire da interfaccia tra l'azienda ed il cliente e tutte le altre funzioni aziendali in merito ad ogni tematica riguardante la qualità dei prodotti. Coordinare le attività necessarie a soddisfare gli standard di qualità dei materiali in ingresso, dei processi produttivi e del prodotto finito. Gestire gli andamenti di qualità delle produzioni presso le linee interne ed esterne supervisionando i processi , la raccolta ed analisi dati e monitorando degli indici di qualità (KPI). Gestire e risolvere problematiche interne e con i fornitori nazionali ed internazionali. Gestire e risolvere le problematiche con i clienti nazionali ed internazionali coordinando le attività di indagine a seguito di non conformità segnalate (4D-8D Report, 5W, diagrammi di Ishikawa, 4M ). Gestire resi e ritorni dei prodotti difettosi dal cliente. Gestire l'attività di introduzione nuovi prodotti e validazione della produzione di serie (NPI-FAI).
- Date (da – a) Da Maggio 1996 a Settembre 2007
- Nome e indirizzo del datore di lavoro JOHNSON CONTROLS Via Piave 6 , 23871 Lomagna ( LC )
  - Tipo di azienda o settore Strumenti elettronici di regolazione
  - Tipo di impiego Tecnico di processo e di controllo qualità

Analisi guasti su Facility di test, strumenti elettronici e loro riparazione in sede e presso terzisti. Supporto alla produzione, controllo e gestione manutenzione secondo metodi specifici JCMS , TPM . Verifica della bontà dei processi mediante analisi di Process Capability e calcolo indicatori quali Cp-CpK, Rolled Yeld, Gage R&R, OQL, DPPM. Analisi dei ritorni prodotti difettosi dal cliente. Integrazione di nuove linee produttive e gestione delle stess al fine di ottimizzare il processo produttivo. Modifica disposizione macchinari e del lay out delle celle di produzione gestite a Kanban . Gestione e risoluzione delle problematiche interne , con i fornitori e clienti, non conformità, reclami, resi, nuovi prodotti, autocertificazioni. Gestione delle attività di miglioramento continuo della qualità attraverso meeting specifici e tecniche di FMEA, SIX SIGMA ed i Lean Production. Gestione , verifica, taratura della strumentazione elettronica.

### ISTRUZIONE E FORMAZIONE

- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione ITIS P. HEISEMBERGER , Via Cavallotti . MONZA

- Qualifica conseguita

## CAPACITÀ E COMPETENZE

### PERSONALI

*Acquisite nel corso della vita e della carriera ma non necessariamente riconosciute da certificati e diplomi ufficiali.*

### PRIMA LINGUA

### ALTRE LINGUE

- Capacità di lettura
- Capacità di scrittura
- Capacità di espressione orale

## CAPACITÀ E COMPETENZE

### RELAZIONALI

*Vivere e lavorare con altre persone, in ambiente multiculturale, occupando posti in cui la comunicazione è importante e in situazioni in cui è essenziale lavorare in squadra (ad es. cultura e sport), ecc.*

## CAPACITÀ E COMPETENZE

### ORGANIZZATIVE

*Ad es. coordinamento e amministrazione di persone, progetti, bilanci; sul posto di lavoro, in attività di volontariato (ad es. cultura e sport), a casa, ecc.*

## CAPACITÀ E COMPETENZE

### TECNICHE

*Con computer, attrezzature specifiche, macchinari, ecc.*

## ALTRE CAPACITÀ E COMPETENZE

*Competenze non precedentemente indicate.*

## PATENTE O PATENTI

## ULTERIORI INFORMAZIONI

## Perito Elettrotecnico

### Italiano

### Inglese

Buona

Buona

Buona

### Francese

Sufficiente

Sufficiente

Scolastico

Capacità di lavorare in gruppo maturata in molteplici situazioni in cui è indispensabile la collaborazione tra figure diverse. Flessibilità, autonomia, precisione, dedizione, affidabilità della gestione dei progetti ed obiettivi affidati. Orientamento al cliente.

Capacità di lavorare in situazioni di stress legate al rapporto con fornitori e clienti nazionali ed internazionali. Capacità di gestire tecnici ed operatori addetti al controllo qualità. Capacità di sintesi, analisi e problem solving. Capacità di gestire le visite presso i fornitori. Capacità di pianificare e condurre le visite ispettive da parte dei clienti nazionali ed internazionali.

Conoscenza degli applicativi Microsoft, del pacchetto Office, di posta elettronica Lotus Notes, Outlook Express. Buona capacità di navigare in internet.

Conoscenza dei processi di assemblaggio schede elettroniche (tecnologie SMD/PTH), prodotto finito e collaudo (FCT, ICT). Conoscenza di strumenti e tecniche della Qualità, Six Sigma, 5S, PDCA. Conoscenza dei principi generali, la qualità, l'ispezione ed accettabilità degli assemblati elettronici secondo le norme IPC. Capacità gestionale e metodologica di analisi e risoluzione dei difetti di prodotto e processo secondo l'approccio 8D, 5W, 4M, diagrammi di Ishikawa.

Categoria A – Moto

Categoria B - Automobile

Disponibile a trasferte e trasferimenti